



# Bienvenido Aula Virtual Icazate

The advertisement features a worker in a hard hat and safety vest inspecting a motor with a diagnostic device. The background shows an industrial facility at sunset. The text "ANÁLISIS DE VIBRACIÓN MANTENIMIENTO PREDICTIVO" is displayed above a spectrogram titled "Análisis de Espectros". To the right, six hexagonal icons represent common mechanical failures: Desbalanceo (Unbalance), Desalineación (Misalignment), Falla en Rodamientos (Bearing Failure), Falla en Rodamientos (Bearing Failure), Holguras Mecánicas (Mechanical clearance), and Falla en Rodamientos (Bearing Failure). At the bottom, four icons represent benefits: Prevención de Fallas (Failure Prevention), Reducción de Costos y Riesgos (Cost and Risk Reduction), Optimización de Mantenimiento (Maintenance Optimization), and a gear icon with a checkmark.

- Prevención de Fallas
- Reducción de Costos y Riesgos
- Optimización de Mantenimiento

## BIENVENIDOS

Como empresa de capacitación, les damos una cordial bienvenida al Curso de Análisis de Vibraciones, una instancia formativa orientada a desarrollar competencias clave en una de las técnicas más importantes para el mantenimiento predictivo y la confiabilidad operacional de activos industriales.

Este curso tiene como propósito que los participantes comprendan los fundamentos teóricos y prácticos del análisis de vibraciones, permitiéndoles identificar el comportamiento dinámico de equipos rotativos y evaluar su condición operativa sin necesidad de intervenir ni detener los procesos productivos. A lo largo de la capacitación se abordarán los principios de medición de vibraciones, interpretación de señales y análisis de espectros, aplicados a la detección temprana de fallas tales como desbalanceo, desalineación, holguras mecánicas, fallas en rodamientos, engranajes y resonancias estructurales.

## AL FINALIZAR EL CURSO LOS PARTICIPANTES SEAN CAPACES DE:

- **Comprender la importancia del análisis de vibraciones** como herramienta fundamental del mantenimiento predictivo.
- **Reconocer y diferenciar los principales tipos de fallas mecánicas**, a partir de la interpretación de datos vibratorios.
- **Aplicar criterios técnicos básicos para la evaluación de condición**, apoyándose en normas, tendencias y buenas prácticas de la industria.
- **Valorar el impacto del monitoreo de vibraciones en la seguridad operacional**, la continuidad de los procesos y la reducción de costos asociados a fallas imprevistas y paradas no programadas.

Esta capacitación está dirigida a profesionales y técnicos que se desempeñan en sectores como minería, energía, industria manufacturera, metalmecánica y procesos continuos, donde la confiabilidad de los equipos rotativos es crítica para la operación.

Nuestro compromiso como empresa de capacitación es entregar una formación sólida, práctica y alineada con las exigencias reales de la industria, contribuyendo al fortalecimiento de la seguridad, la eficiencia operativa y la toma de decisiones técnicas basadas en condición.

Les deseamos un curso exitoso y los invitamos a participar activamente, aprovechando esta instancia de aprendizaje como una oportunidad de crecimiento profesional y técnico.



**ÉXITO EN TU APRENDIZAJE**